
CATÁLOGO

ALIMENTÍCIO



**Prote
Prime**

Prime Protection Group®



PRIME PROTECTION GROUP

Ser Prime é viver uma experiência. É ter a certeza de oferecer soluções de qualidade excepcional e inovação contínua. É ter um compromisso firme com a excelência, constantemente elevando os padrões e buscando redefinir os limites da indústria.

A PPG é uma empresa de origem familiar, 100% nacional, que busca estar presente do início ao fim do processo de entrega do produto ao consumidor final. Estamos localizados no Parque Industrial de Itaquera/SP.

Utilizamos equipamentos de última geração e matéria prima premium para garantir a total QUALIDADE dos nossos produtos.

Sede em
São Paulo



#experiencia**PRIME**



Certificado
ISO 9001



Personalização



Economia
Circular



Atendimento
Especializado

INDÚSTRIA ALIMENTÍCIA



O PEBD é amplamente utilizado na fabricação de embalagens flexíveis para alimentos. Essas embalagens podem ser encontradas em diferentes formas, como sacos, filmes e sachês. O material é escolhido devido à sua flexibilidade, durabilidade e capacidade de proteger os alimentos contra a umidade, odores e contaminação externa.

Ele desempenha um papel significativo na indústria, devido às suas propriedades específicas e à capacidade de atender às exigências de segurança e qualidade dos alimentos embalados. É importante ressaltar que a indústria alimentícia está cada vez mais buscando alternativas sustentáveis às embalagens plásticas, como materiais biodegradáveis e compostáveis e a Proteprime apoia essa causa.



SACOS PARA TEMPEROS E CONDIMENTOS

Os temperos e condimentos são ingredientes delicados e sensíveis à umidade. Os sacos de PEBD oferecem uma barreira eficiente contra a umidade, protegendo os produtos e mantendo sua qualidade e sabor por um período mais longo.



SACOS PARA PÃES

Os sacos de PEBD ajudam a preservar a frescura dos pães, protegendo-os da exposição ao ar, umidade e contaminantes externos. Eles podem ser personalizados com logotipos, informações nutricionais, instruções de armazenamento e outras informações relevantes.



SACOS PARA ALIMENTOS CONGELADOS

Os alimentos congelados são especialmente sensíveis à umidade, pois a formação de gelo pode afetar sua qualidade e textura e os sacos PEBD são conhecidos por sua resistência ao frio, o que os tornam adequados para o armazenamento e transporte de alimentos congelados. Além disso, podem ser selados de forma segura, mantendo os alimentos congelados bem protegidos. São leves, flexíveis e fáceis de manusear, o que facilita o processo de embalagem e transporte dos alimentos congelados. Sua flexibilidade permite que se adaptem a diferentes formas e tamanhos de produtos.



SACO PARA **CHÁS E ERVAS**

Os sacos de PEBD ajudam a preservar a frescura e o aroma das ervas e chás embalados. Eles oferecem uma barreira eficaz contra a umidade, evitando a absorção excessiva de água que pode afetar a qualidade dos produtos. Podem ser personalizados com rótulos, informações nutricionais, instruções de preparo e outras informações relevantes.



SACO PARA **FARINHA E GRÃOS**

Os sacos PEBD são conhecidos por sua resistência e durabilidade. Eles são capazes de suportar o peso e a pressão dos produtos embalados, bem como o manuseio durante o transporte e armazenamento. Sua resistência a rasgos e perfurações ajuda a garantir a integridade da embalagem e a proteção dos alimentos.

FILME **TERMO ENCOLHÍVEL**

O filme termo encolhível é altamente versátil e pode ser utilizado para embalar uma ampla variedade de produtos, como alimentos e bebidas. Ele pode ser adaptado para atender às necessidades específicas de cada tipo de produto. Uma das principais características do filme termo encolhível é a sua capacidade de se ajustar perfeitamente ao formato do produto embalado. Quando submetido a calor, o filme se contrai e adere firmemente ao redor do item, oferecendo uma proteção segura e uma embalagem mais compacta.



REDES DE **MANTA PE**

As redes de manta de PE oferecem uma camada de proteção física para garrafas de vinho e frutas, envolvendo e protegendo-as contra impactos e danos durante o transporte e armazenamento. São leves, flexíveis e fáceis de aplicar. Podem ser esticadas e ajustadas facilmente ao redor das garrafas ou frutas, proporcionando uma embalagem segura e protegida.



SACO PARA **GRÃOS**

Os sacos de PEBD são conhecidos por sua resistência e durabilidade. Eles são capazes de suportar o peso dos grãos e resistir a rasgos e perfurações durante o manuseio e o transporte. Oferecem uma excelente barreira contra a umidade, protegendo o produto de absorver a umidade do ambiente. Isso ajuda a preservar a qualidade, o sabor e a textura dos grãos.



SACO PARA GELO

Os sacos de PEBD são resistentes e impermeáveis, o que os torna ideais para embalar gelo. Eles evitam vazamentos e garantem que o gelo permaneça no interior da embalagem, mantendo-o intacto e impedindo que a água esorra. Além disso, possui propriedades isolantes que ajudam a manter a temperatura fria do gelo. Isso é especialmente importante para evitar o derretimento prematuro e manter a integridade do produto durante o transporte e o armazenamento.

O PEBD garante a proteção contra contaminação e permite que o gelo seja usado em aplicações alimentícias, como resfriamento de bebidas ou armazenamento de produtos perecíveis.



SACO PARA POLPAS E IN NATURA

Os sacos de PEBD auxiliam na preservação da frescura e sabor das polpas e frutas in natura. Eles ajudam a minimizar a exposição ao ar e à luz, que podem acelerar a oxidação e a deterioração dos alimentos. Dessa forma, os sacos de PEBD contribuem para manter a qualidade e prolongar a vida útil dos produtos embalados.



SACOS PARA DOCES

Por serem leves, flexíveis e fáceis de manusear, facilitam o processo de embalagem dos doces. Sua flexibilidade permite que se adaptem a diferentes tamanhos e formas, facilitando o armazenamento e o transporte. São resistentes a rasgos e perfurações, fornecendo uma camada de proteção física para os doces embalados.



SACO CAPA DE FARDO

Com capacidade de suportar até 15kg, o saco capa de fardo ajuda a agrupar vários produtos em um único pacote, facilitando o transporte e a organização dos itens. São fáceis de usar e proporcionam um processo de embalagem rápido, além de sua conhecida resistência e durabilidade.

CONHEÇA NOSSAS LINHAS **BIO E RECICLADA**

FILME STRETCH **ECOLÓGICO**



Uma variante mais sustentável do filme stretch tradicional, que é amplamente utilizado para embalar e proteger cargas em paletes durante o transporte e armazenamento. É projetado para ser amigo do meio ambiente.

SACOS E SACOLAS **BIODEGRADÁVEIS**



Uma alternativa mais sustentável aos sacos e sacolas de plástico convencionais. São projetados para se decompor mais rapidamente em condições específicas, o que ajuda a reduzir o acúmulo de resíduos plásticos e minimiza o impacto ambiental.

SACO BOLHA **CANELA**



O saco bolha canela é uma variação do saco bolha convencional que é produzido a partir de material reciclado. Como não utiliza resina virgem, ele reduz a necessidade de novas matérias-primas e contribui para a redução do impacto ambiental, além de ter um custo menor.

PLÁSTICO BOLHA **CANELA**



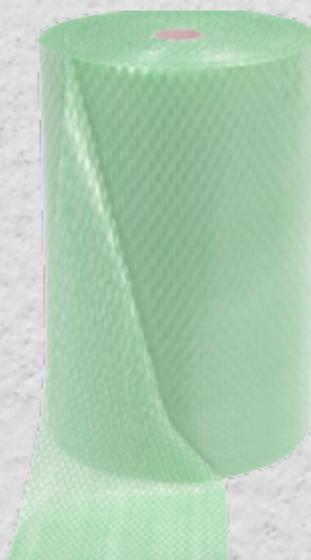
Assim como o saco bolha, esse tipo de plástico bolha também é produzido a partir de material reciclado (a resina canela). Mantém as mesmas propriedades do plástico bolha virgem, tem um custo menor e impacta menos o meio ambiente.

PLÁSTICO BOLHA **COM ADITIVO BIO**



Esse tipo de plástico bolha é produzido adicionando-se aditivos biodegradáveis durante o processo de fabricação do plástico, o que acelera o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, reduzindo o impacto ambiental do produto.

PLÁSTICO BOLHA **100% BIODEGRADÁVEL**



Uma alternativa ainda mais sustentável de plástico bolha. É produzido com materiais completamente biodegradáveis e tem a capacidade de se decompor de forma natural em curto espaço de tempo, em condições adequadas, sem deixar resíduos tóxicos no meio ambiente.

SOMOS PRIME, SOMOS SUSTENTÁVEIS

PROTEPRIME E ESG

ESG (do inglês Environmental, Social and Governance) é uma sigla que se refere a três principais critérios (ambientais, sociais e de governança), utilizados para avaliar o desempenho de uma empresa em relação a questões sustentáveis e responsabilidade corporativa.

Ou seja, representam as práticas adotadas por uma empresa visando garantir impacto ambiental positivo, contribuição social e transparência no seu dia a dia e nós, da Proteprime, orgulhosamente adotamos essa prática.

LOGÍSTICA REVERSA

Compreendemos que o ciclo de vida de um produto não termina quando ele é adquirido pelo cliente, e é por isso que implementamos a logística reversa de forma eficiente e confiável. Ela possibilita que o cliente tenha seu processo de apara organizado, coletado e reprocessado em sua linha produtiva. Com isso garantimos benefícios para o Meio Ambiente, para o cliente e para a Proteprime.



MATERIAL 100% RECICLÁVEL

A reciclagem do PEBD é essencial para reduzir o impacto ambiental, e na Proteprime promovemos a reutilização e a redução do descarte inadequado. Ao reciclar o PEBD, podemos economizar recursos naturais, reduzir a poluição do solo e da água, além de contribuir para a economia circular, em que os materiais são reintegrados na cadeia produtiva, dando origem a produção de Filme PEBD reciclado.

RESINA RECICLADA

O uso de resinas recicladas na produção de PEBD é uma prática importante para promover a economia circular e a sustentabilidade. A utilização de resinas recicladas reduz a dependência de matéria-prima virgem, contribuindo para a preservação dos recursos naturais.

Além disso, ao incorporar resinas recicladas na produção de PEBD, é possível reduzir a emissão de gases de efeito estufa e o consumo de energia, resultando em menor impacto ambiental. Essa abordagem também ajuda a lidar com o problema do descarte de plásticos, dando uma nova vida aos materiais reciclados e evitando que eles se acumulem em aterros sanitários ou poluam o meio ambiente.

ADITIVOS BIODEGRADÁVEIS E RESINA BIODEGRADÁVEL

Os aditivos biodegradáveis são substâncias adicionadas ao plástico para acelerar o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, como umidade, calor e microorganismos. Já as resinas biodegradáveis são materiais plásticos que possuem a capacidade natural de se decompor em elementos mais simples por ação de microorganismos.

A utilização desses aditivos e resinas biodegradáveis no PEBD pode ajudar a reduzir a persistência do plástico no meio ambiente, contribuindo para a mitigação do problema dos resíduos plásticos.



Prote Prime

Prime Protection Group®

#experiência**PRIME**



Av. Adriano Bertozzi, 1059
Jardim Helian | São Paulo/SP



11 2523 6200
11 94330 6185



www.proteprime.com.br
marketing@proteprime.com.br