
CATÁLOGO

FARMACÉUTICO



**Prote
Prime**

Prime Protection Group®



PRIME PROTECTION GROUP

Ser Prime é viver uma experiência. É ter a certeza de oferecer soluções de qualidade excepcional e inovação contínua. É ter um compromisso firme com a excelência, constantemente elevando os padrões e buscando redefinir os limites da indústria.

A PPG é uma empresa de origem familiar, 100% nacional, que busca estar presente do início ao fim do processo de entrega do produto ao consumidor final. Estamos localizados no Parque Industrial de Itaquera/SP.

Utilizamos equipamentos de última geração e matéria prima premium para garantir a total QUALIDADE dos nossos produtos.

Sede em
São Paulo



#experiencia**PRIME**



Certificado
ISO 9001



Personalização



Economia
Circular



Atendimento
Especializado

INDÚSTRIA FARMACÊUTICA



Os plásticos são utilizados em variados tipos de produtos farmacêuticos e alguns pontos facilitam esse uso. Fatores logísticos e principalmente financeiros potencializam o uso das resinas, fazendo com que ganhem cada vez mais espaço nessa indústria.

O plástico apresenta excelentes propriedades de barreira, transparência, flexibilidade, resistência química e capacidade de vedação. Já os termoplásticos, por serem termos soldáveis e por possibilitarem a aplicação à quente, possuem películas protetoras de materiais sensíveis à umidade. Essas características tornam o PEBD uma escolha adequada para diferentes tipos de embalagens e produtos na indústria farmacêutica



FILME SHRINK **TERMO ENCOLHÍVEL**

Proporciona proteção eficaz aos produtos farmacêuticos, pois se molda firmemente ao redor deles, garantindo uma vedação segura e mantendo a estabilidade, ajudando a prolongar sua vida útil. Pode ser impresso e personalizado.



SACO PEBD **LABORATORIAL**

Na área laboratorial, são usados para armazenamento, transporte e descarte de amostras, reagentes, resíduos e outros materiais, além do acondicionamento de ampolas e frascos, devido à sua flexibilidade, resistência química e capacidade de vedação



SACO **PEBD**

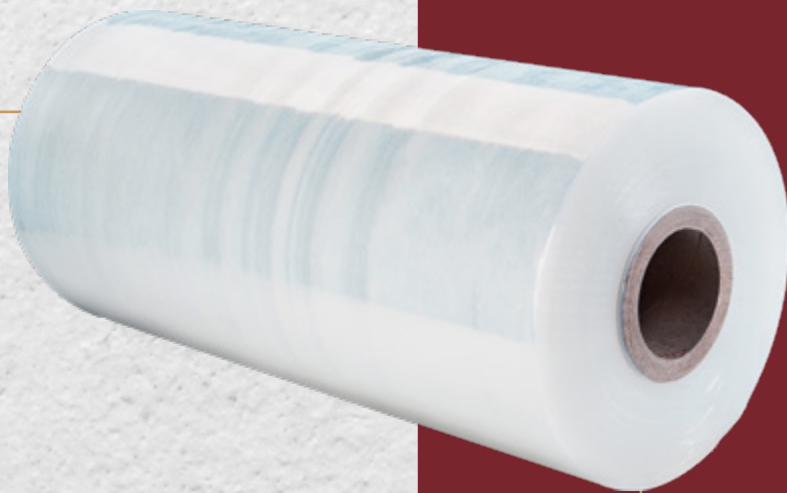
Ele é seguro, higiênico e oferece uma barreira eficaz contra a umidade, luz, oxigênio e outros contaminantes externos, preservando a qualidade, integridade e vida útil da sua matéria-prima (insumos), evitando degradação, contaminação e exposição a substâncias nocivas.



SACOLAS **PERSONALIZADAS**

Essa é uma ferramenta de marketing muito eficaz. Elas são distribuídas como brindes ou vendidas aos clientes. Aumentam a visibilidade e reconhecimento da marca, além de proporcionar uma experiência personalizada e prime, fidelizam clientes.

EMBALAGENS PARA SUA LOGÍSTICA



FILME **STRETCH**

Um material de embalagem altamente flexível e elástico. Ele é usado principalmente em operações de logística para estabilização de cargas, armazenamento e proteção contra poeira e umidade. Garante eficiência no manuseio e facilidade de identificação nos produtos paletizados, além de proteger contra danos físicos, como arranhões e impactos leves.

FITA ADESIVA **CUIDADO FRÁGIL**



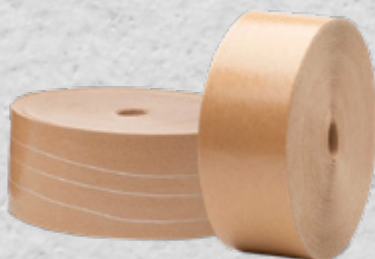
Uma fita adesiva especial usada para sinalizar que o conteúdo de uma embalagem é frágil e requer manuseio cuidadoso. Ela serve como um lembrete visual para os envolvidos no transporte de que a embalagem contém itens delicados e deve ser tratada com atenção para evitar danos.

FITA ADESIVA **TRANSPARENTE**



Feita de um filme plástico transparente revestido com um adesivo. Ela é amplamente utilizada para fechamento de caixas e embalagens, sendo conhecida por sua transparência, resistência e facilidade de uso. É uma opção versátil e econômica para uma variedade de aplicações.

FITA **GOMADA**



Um tipo de fita adesiva amplamente utilizada e conhecida pelo seu alto poder de adesão e resistência, proporcionando um fechamento seguro e protegido. Ela tem uma aderência forte e duradoura, garantindo que a embalagem permaneça fechada durante todo o transporte e manuseio.

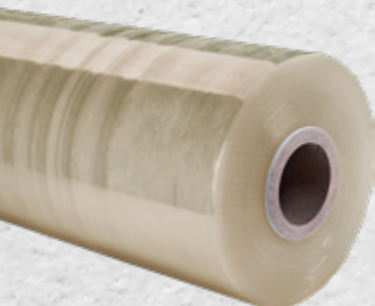
CAIXA DE **PAPELÃO**



As caixas de papelão são amplamente utilizadas devido às suas diversas vantagens. Elas são versáteis, estão disponíveis em vários tamanhos e formatos, são leves e capazes de fornecer uma boa proteção aos produtos embalados, além de serem sustentáveis e uma opção bastante econômica para soluções logísticas.

CONHEÇA NOSSAS LINHAS **BIO E RECICLADA**

FILME STRETCH **ECOLÓGICO**



Uma variante mais sustentável do filme stretch tradicional, que é amplamente utilizado para embalar e proteger cargas em paletes durante o transporte e armazenamento. É projetado para ser amigo do meio ambiente.

SACOS E SACOLAS **BIODEGRADÁVEIS**



Uma alternativa mais sustentável aos sacos e sacolas de plástico convencionais. São projetados para se decompor mais rapidamente em condições específicas, o que ajuda a reduzir o acúmulo de resíduos plásticos e minimiza o impacto ambiental.

SACO BOLHA **CANELA**



O saco bolha canela é uma variação do saco bolha convencional que é produzido a partir de material reciclado. Como não utiliza resina virgem, ele reduz a necessidade de novas matérias-primas e contribui para a redução do impacto ambiental, além de ter um custo menor.

PLÁSTICO BOLHA **CANELA**



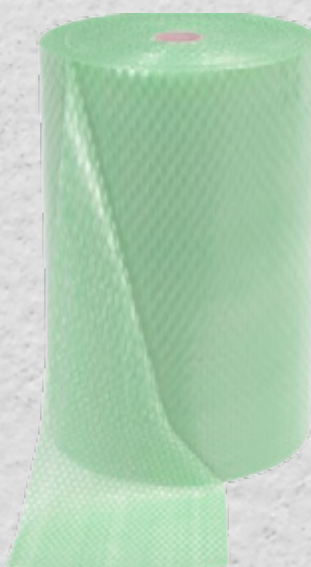
Assim como o saco bolha, esse tipo de plástico bolha também é produzido a partir de material reciclado (a resina canela). Mantém as mesmas propriedades do plástico bolha virgem, tem um custo menor e impacta menos o meio ambiente.

PLÁSTICO BOLHA **COM ADITIVO BIO**



Esse tipo de plástico bolha é produzido adicionando-se aditivos biodegradáveis durante o processo de fabricação do plástico, o que acelera o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, reduzindo o impacto ambiental do produto.

PLÁSTICO BOLHA **100% BIODEGRADÁVEL**



Uma alternativa ainda mais sustentável de plástico bolha. É produzido com materiais completamente biodegradáveis e tem a capacidade de se decompor de forma natural em curto espaço de tempo, em condições adequadas, sem deixar resíduos tóxicos no meio ambiente.

SOMOS PRIME, SOMOS SUSTENTÁVEIS

PROTEPRIME E ESG

ESG (do inglês Environmental, Social and Governance) é uma sigla que se refere a três principais critérios (ambientais, sociais e de governança), utilizados para avaliar o desempenho de uma empresa em relação a questões sustentáveis e responsabilidade corporativa.

Ou seja, representam as práticas adotadas por uma empresa visando garantir impacto ambiental positivo, contribuição social e transparência no seu dia a dia e nós, da Proteprime, orgulhosamente adotamos essa prática.

LOGÍSTICA REVERSA

Compreendemos que o ciclo de vida de um produto não termina quando ele é adquirido pelo cliente, e é por isso que implementamos a logística reversa de forma eficiente e confiável. Ela possibilita que o cliente tenha seu processo de apara organizado, coletado e reprocessado em sua linha produtiva. Com isso garantimos benefícios para o Meio Ambiente, para o cliente e para a Proteprime.



MATERIAL 100% RECICLÁVEL

A reciclagem do PEBD é essencial para reduzir o impacto ambiental, e na Proteprime promovemos a reutilização e a redução do descarte inadequado. Ao reciclar o PEBD, podemos economizar recursos naturais, reduzir a poluição do solo e da água, além de contribuir para a economia circular, em que os materiais são reintegrados na cadeia produtiva, dando origem a produção de Filme PEBD reciclado.

RESINA RECICLADA

O uso de resinas recicladas na produção de PEBD é uma prática importante para promover a economia circular e a sustentabilidade. A utilização de resinas recicladas reduz a dependência de matéria-prima virgem, contribuindo para a preservação dos recursos naturais.

Além disso, ao incorporar resinas recicladas na produção de PEBD, é possível reduzir a emissão de gases de efeito estufa e o consumo de energia, resultando em menor impacto ambiental. Essa abordagem também ajuda a lidar com o problema do descarte de plásticos, dando uma nova vida aos materiais reciclados e evitando que eles se acumulem em aterros sanitários ou poluam o meio ambiente.

ADITIVOS BIODEGRADÁVEIS E RESINA BIODEGRADÁVEL

Os aditivos biodegradáveis são substâncias adicionadas ao plástico para acelerar o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, como umidade, calor e microorganismos. Já as resinas biodegradáveis são materiais plásticos que possuem a capacidade natural de se decompor em elementos mais simples por ação de microorganismos.

A utilização desses aditivos e resinas biodegradáveis no PEBD pode ajudar a reduzir a persistência do plástico no meio ambiente, contribuindo para a mitigação do problema dos resíduos plásticos.



Prote Prime

Prime Protection Group®

#experiência**PRIME**



Av. Adriano Bertozzi, 1059
Jardim Helian | São Paulo/SP



11 2523 6200
11 94330 6185



www.proteprime.com.br
marketing@proteprime.com.br