

CATÁLOGO

HOSPITALAR



Prote
Prime

Prime Protection Group®



PRIME PROTECTION GROUP

Ser Prime é viver uma experiência. É ter a certeza de oferecer soluções de qualidade excepcional e inovação contínua. É ter um compromisso firme com a excelência, constantemente elevando os padrões e buscando redefinir os limites da indústria.

A PPG é uma empresa de origem familiar, 100% nacional, que busca estar presente do início ao fim do processo de entrega do produto ao consumidor final. Estamos localizados no Parque Industrial de Itaquera/SP.

Utilizamos equipamentos de última geração e matéria prima premium para garantir a total QUALIDADE dos nossos produtos.

Sede em
São Paulo



#experiencia**PRIME**



Certificado
ISO 9001



Personalização



Economia
Circular



Atendimento
Especializado

HOSPITALAR



O PEBD desempenha um papel vital na indústria hospitalar, contribuindo para a segurança, higiene e eficiência dos processos médicos, graças à sua flexibilidade, resistência química e propriedades.

Frequentemente utilizado na fabricação de embalagens descartáveis, como sacos e filmes plásticos, além de ser empregado na fabricação de tubos flexíveis e bolsas de armazenamento que devem ser seguros, impermeáveis e estéreis.

Também são utilizados em embalagens esterilizáveis, que são utilizadas para acondicionar e esterilizar instrumentos médicos e dispositivos antes de serem utilizados em procedimentos cirúrgicos.

SACO PARA COLETAS DE EXAMES LABORATORIAIS

Possuem características essenciais para garantir a integridade das amostras durante o transporte e evitar a contaminação cruzada, garantindo a confiabilidade e precisão dos resultados dos exames clínicos.



SACO COLORIDO PARA MEDICAMENTOS CONTROLADOS

O saco colorido é uma ferramenta visual importante na gestão e controle de medicamentos. Auxiliam na identificação e prevenção de erros, contribuindo para uma assistência médica mais eficaz e responsável.



SACOLA PARA EXAMES

Desempenham um papel importante na organização e no transporte eficiente de materiais de exames laboratoriais ou médicos. Elas garantem que os itens sejam protegidos durante o trajeto, mantendo sua integridade e evitando erros ou perdas.



ENVELOPE DE SEGURANÇA

Embalagem projetada para proteger e garantir a confidencialidade de documentos, itens valiosos ou sensíveis durante o transporte ou armazenamento. São feitos de materiais resistentes, como polietileno coextrudado, que oferecem alta resistência a rasgos, violações e adulterações.



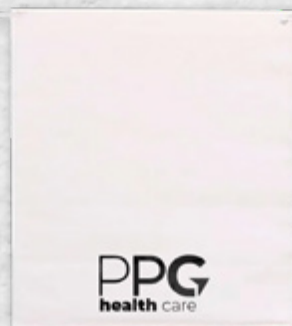


SACO HAMPER

Desempenham um papel fundamental na gestão segura e eficiente das roupas sujas na área hospitalar. Ao garantir a adequada segregação e identificação desses resíduos, eles contribuem para a prevenção de infecções hospitalares e promovem um ambiente mais higiênico e seguro para pacientes, profissionais de saúde e visitantes.

SACO PARA ENJOO

Ferramenta importante para o controle de náuseas e vômitos em pacientes. Eles ajudam a garantir a limpeza, a segurança e o conforto dos pacientes durante episódios de enjoo, contribuindo para uma experiência mais confortável e higiênica no ambiente hospitalar. São feitos de materiais que são fáceis de usar e descartar após o uso.



CORTINAS DE BANHO DESCARTÁVEL

Uma solução prática e higiênica para garantir a privacidade e a segurança durante os banhos dos pacientes. Elas contribuem para um ambiente mais confortável e controlado, minimizando o risco de contaminação e promovendo a saúde e o bem-estar dos indivíduos hospitalizados.

BOBINAS DE UNITARIZAÇÃO

As bobinas desempenham um papel importante na segurança e eficiência no gerenciamento de medicamentos. Auxiliam na organização, identificação correta, dosagem precisa e proteção dos medicamentos, contribuindo para um ambiente de assistência médica mais seguro e efetivo.



SACO PLÁSTICO COM FECHAMENTO

Seu uso proporciona praticidade, segurança e higiene no manejo de materiais e resíduos. Eles auxiliam na organização, no transporte e no descarte adequado, contribuindo para um ambiente hospitalar mais limpo, eficiente e seguro.



SACO PARA **RESÍDUOS**

São utilizados para a coleta e o descarte adequado dos diversos tipos de resíduos gerados em um ambiente de assistência médica. Esses sacos são projetados para garantir a segurança, a higiene e a conformidade com as normas de manejo de resíduos hospitalares. Eles ajudam a minimizar o risco de contaminação, proteger a saúde dos profissionais de saúde e do público em geral, e garantir a preservação do meio ambiente.

SACO PLÁSTICO **PARA PRONTUÁRIOS**

Desempenham um papel importante na gestão adequada dos registros médicos dos pacientes. Eles ajudam a proteger a privacidade, a segurança e a integridade dos documentos, além de facilitar a organização e a localização dos prontuários quando necessário.

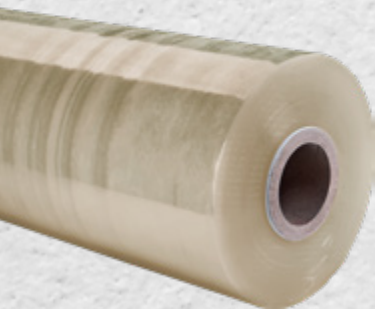


SACOS DE LIXO **PRETO E COLORIDO**

O uso de sacos de lixo preto e colorido no ambiente hospitalar é uma prática comum para o manejo e descarte adequado dos resíduos gerados. Esses sacos são utilizados para coletar diferentes tipos de resíduos de acordo com sua classificação, facilitando a identificação de resíduos orgânicos e recicláveis para o descarte correto.

CONHEÇA NOSSAS LINHAS **BIO E RECICLADA**

FILME STRETCH **ECOLÓGICO**



Uma variante mais sustentável do filme stretch tradicional, que é amplamente utilizado para embalar e proteger cargas em paletes durante o transporte e armazenamento. É projetado para ser amigo do meio ambiente.

SACOS E SACOLAS **BIODEGRADÁVEIS**



Uma alternativa mais sustentável aos sacos e sacolas de plástico convencionais. São projetados para se decompor mais rapidamente em condições específicas, o que ajuda a reduzir o acúmulo de resíduos plásticos e minimiza o impacto ambiental.

SACO BOLHA **CANELA**



O saco bolha canela é uma variação do saco bolha convencional que é produzido a partir de material reciclado. Como não utiliza resina virgem, ele reduz a necessidade de novas matérias-primas e contribui para a redução do impacto ambiental, além de ter um custo menor.

PLÁSTICO BOLHA **CANELA**



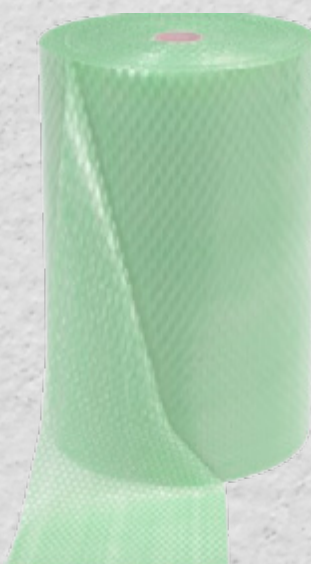
Assim como o saco bolha, esse tipo de plástico bolha também é produzido a partir de material reciclado (a resina canela). Mantém as mesmas propriedades do plástico bolha virgem, tem um custo menor e impacta menos o meio ambiente.

PLÁSTICO BOLHA **COM ADITIVO BIO**



Esse tipo de plástico bolha é produzido adicionando-se aditivos biodegradáveis durante o processo de fabricação do plástico, o que acelera o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, reduzindo o impacto ambiental do produto.

PLÁSTICO BOLHA **100% BIODEGRADÁVEL**



Uma alternativa ainda mais sustentável de plástico bolha. É produzido com materiais completamente biodegradáveis e tem a capacidade de se decompor de forma natural em curto espaço de tempo, em condições adequadas, sem deixar resíduos tóxicos no meio ambiente.

SOMOS PRIME, SOMOS SUSTENTÁVEIS

PROTEPRIME E ESG

ESG (do inglês Environmental, Social and Governance) é uma sigla que se refere a três principais critérios (ambientais, sociais e de governança), utilizados para avaliar o desempenho de uma empresa em relação a questões sustentáveis e responsabilidade corporativa.

Ou seja, representam as práticas adotadas por uma empresa visando garantir impacto ambiental positivo, contribuição social e transparência no seu dia a dia e nós, da Proteprime, orgulhosamente adotamos essa prática.

LOGÍSTICA REVERSA

Compreendemos que o ciclo de vida de um produto não termina quando ele é adquirido pelo cliente, e é por isso que implementamos a logística reversa de forma eficiente e confiável. Ela possibilita que o cliente tenha seu processo de apara organizado, coletado e reprocessado em sua linha produtiva. Com isso garantimos benefícios para o Meio Ambiente, para o cliente e para a Proteprime.



MATERIAL 100% RECICLÁVEL

A reciclagem do PEBD é essencial para reduzir o impacto ambiental, e na Proteprime promovemos a reutilização e a redução do descarte inadequado. Ao reciclar o PEBD, podemos economizar recursos naturais, reduzir a poluição do solo e da água, além de contribuir para a economia circular, em que os materiais são reintegrados na cadeia produtiva, dando origem a produção de Filme PEBD reciclado.

RESINA RECICLADA

O uso de resinas recicladas na produção de PEBD é uma prática importante para promover a economia circular e a sustentabilidade. A utilização de resinas recicladas reduz a dependência de matéria-prima virgem, contribuindo para a preservação dos recursos naturais.

Além disso, ao incorporar resinas recicladas na produção de PEBD, é possível reduzir a emissão de gases de efeito estufa e o consumo de energia, resultando em menor impacto ambiental. Essa abordagem também ajuda a lidar com o problema do descarte de plásticos, dando uma nova vida aos materiais reciclados e evitando que eles se acumulem em aterros sanitários ou poluam o meio ambiente.

ADITIVOS BIODEGRADÁVEIS E RESINA BIODEGRADÁVEL

Os aditivos biodegradáveis são substâncias adicionadas ao plástico para acelerar o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, como umidade, calor e microorganismos. Já as resinas biodegradáveis são materiais plásticos que possuem a capacidade natural de se decompor em elementos mais simples por ação de microorganismos.

A utilização desses aditivos e resinas biodegradáveis no PEBD pode ajudar a reduzir a persistência do plástico no meio ambiente, contribuindo para a mitigação do problema dos resíduos plásticos.



Prote Prime

Prime Protection Group®

#experiência**PRIME**



Av. Adriano Bertozzi, 1059
Jardim Helian | São Paulo/SP



11 2523 6200
11 94330 6185



www.proteprime.com.br
marketing@proteprime.com.br