
CATÁLOGO

LOGÍSTICO



Prote
Prime

Prime Protection Group®



PRIME PROTECTION GROUP

Ser Prime é viver uma experiência. É ter a certeza de oferecer soluções de qualidade excepcional e inovação contínua. É ter um compromisso firme com a excelência, constantemente elevando os padrões e buscando redefinir os limites da indústria.

A PPG é uma empresa de origem familiar, 100% nacional, que busca estar presente do início ao fim do processo de entrega do produto ao consumidor final. Estamos localizados no Parque Industrial de Itaquera/SP.

Utilizamos equipamentos de última geração e matéria prima premium para garantir a total QUALIDADE dos nossos produtos.

Sede em
São Paulo



#experiencia**PRIME**



Certificado
ISO 9001



Personalização



Economia
Circular



Atendimento
Especializado

SOLUÇÕES PRIME PARA SUA LOGÍSTICA



O PEBD é conhecido por sua flexibilidade, resistência a impactos e capacidade de ser moldado em diferentes formas e tamanhos. Essas características o tornam adequado para o uso em embalagens de transporte e armazenamento, que são essenciais na sua logística.

As embalagens ajudam a proteger os produtos contra danos, poeira, umidade e outros elementos durante o manuseio e o transporte. Oferecem durabilidade e resistência, permitindo que os produtos sejam armazenados e empilhados com segurança nos armazéns e centros de distribuição.

CAIXA DE PAPELÃO

Amplamente utilizadas devido às suas várias vantagens. Elas são versáteis, estão disponíveis em vários tamanhos e formatos, são leves e capazes de fornecer uma boa proteção aos produtos embalados, além de serem sustentáveis e uma opção bastante econômica para soluções logísticas.



FILME STRETCH

Um material de embalagem altamente flexível e elástico. Usado principalmente em operações de logística para estabilização de cargas, armazenamento e proteção contra poeira e umidade. Garante eficiência no manuseio e facilidade de identificação nos produtos paletizados, além de proteger contra danos físicos, como arranhões e impactos leves.

PAPELÃO ONDULADO

O papelão ondulado desempenha um papel fundamental na indústria logística como um material de embalagem versátil e resistente. Sua estrutura cria uma combinação de rigidez e resistência, tornando-o ideal para diversas aplicações na logística.



FITA ADESIVA CUIDADO FRÁGIL

Uma fita adesiva especial usada para sinalizar que o conteúdo de uma embalagem é frágil e requer manuseio cuidadoso. Ela serve como um lembrete visual para os envolvidos no transporte de que a embalagem deve ser tratada com atenção para evitar danos.



FITA GOMADA

Um tipo de fita adesiva amplamente utilizada e conhecida pelo seu alto poder de adesão e resistência, proporcionando um fechamento seguro e protegido. Ela tem uma aderência forte e duradoura, garantindo que a embalagem permaneça fechada durante todo o transporte e manuseio.



FITA ADESIVA TRANSPARENTE

Feita de um filme plástico transparente revestido com um adesivo. Ela é amplamente utilizada para fechamento de caixas e embalagens, sendo conhecida por sua transparência, resistência e facilidade de uso. É uma opção versátil e econômica para uma variedade de aplicações.



SACO PE PARA INTERIOR DE CAIXA PLÁSTICA

É uma prática comum para proteger os produtos e melhorar a eficiência durante o transporte e armazenamento. Eles são inseridos nas caixas plásticas, proporcionando uma camada adicional de proteção e facilitando a manipulação dos produtos.





ENVELOPE DE SEGURANÇA COM BOLHA

Combina as características de proteção e segurança dos envelopes de segurança com as propriedades de amortecimento e proteção da embalagem de bolhas de ar. Esses envelopes são especialmente projetados para proteger itens sensíveis ou frágeis durante o transporte e o manuseio. Oferecem uma selagem inviolável, leveza, versatilidade e personalização, tornando-os uma escolha conveniente e eficaz para empresas que buscam garantir a segurança de seus envios. Disponível nas versões coex e reciclado.



ENVELOPE DE SEGURANÇA

Embalagem projetada para proteger e garantir a confidencialidade de documentos, itens valiosos ou sensíveis durante o transporte ou armazenamento. São feitos de materiais resistentes, como polietileno coextrudado, que oferecem alta resistência a rasgos, violações e adulterações.



ENVELOPE CANGURU

O envelope canguru é utilizado para acondicionar e proteger notas fiscais de uma compra feita em um e-commerce. Ele é chamado de "canguru" por ter uma aba adicional que permite armazenar documentos extras, como cópias adicionais da nota fiscal, documentos de transporte, entre outros.



SACO BOLHA

Muito utilizado na indústria logística como embalagem para proteger produtos frágeis durante o transporte e o manuseio. Consiste em duas camadas de filme plástico transparente, com pequenas bolhas de ar encapsuladas entre elas. As bolhas de ar atuam como uma camada de absorção de impacto, ajudando a reduzir o risco de danos causados por quedas, colisões ou vibrações.



PLÁSTICO BOLHA

O plástico bolha é bastante utilizado na indústria em geral como uma solução de embalagem e proteção para uma variedade de componentes e peças. Ele é composto por um filme plástico com bolhas de ar encapsuladas, que oferecem uma camada de amortecimento e proteção contra impactos, choques e arranhões leves.

CONHEÇA NOSSAS LINHAS **BIO E RECICLADA**

FILME STRETCH **ECOLÓGICO**



Uma variante mais sustentável do filme stretch tradicional, que é amplamente utilizado para embalar e proteger cargas em paletes durante o transporte e armazenamento. É projetado para ser amigo do meio ambiente.

SACOS E SACOLAS **BIODEGRADÁVEIS**



Uma alternativa mais sustentável aos sacos e sacolas de plástico convencionais. São projetados para se decompor mais rapidamente em condições específicas, o que ajuda a reduzir o acúmulo de resíduos plásticos e minimiza o impacto ambiental.

SACO BOLHA **CANELA**



O saco bolha canela é uma variação do saco bolha convencional que é produzido a partir de material reciclado. Como não utiliza resina virgem, ele reduz a necessidade de novas matérias-primas e contribui para a redução do impacto ambiental, além de ter um custo menor.

PLÁSTICO BOLHA **CANELA**



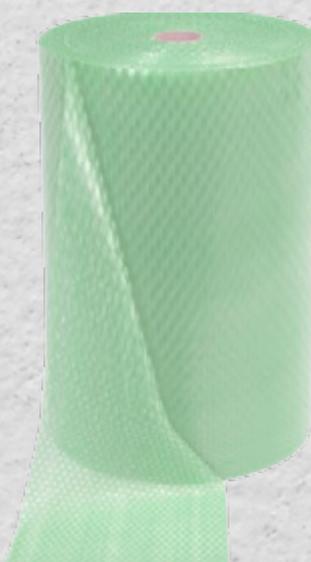
Assim como o saco bolha, esse tipo de plástico bolha também é produzido a partir de material reciclado (a resina canela). Mantém as mesmas propriedades do plástico bolha virgem, tem um custo menor e impacta menos o meio ambiente.

PLÁSTICO BOLHA **COM ADITIVO BIO**



Esse tipo de plástico bolha é produzido adicionando-se aditivos biodegradáveis durante o processo de fabricação do plástico, o que acelera o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, reduzindo o impacto ambiental do produto.

PLÁSTICO BOLHA **100% BIODEGRADÁVEL**



Uma alternativa ainda mais sustentável de plástico bolha. É produzido com materiais completamente biodegradáveis e tem a capacidade de se decompor de forma natural em curto espaço de tempo, em condições adequadas, sem deixar resíduos tóxicos no meio ambiente.

SOMOS PRIME, SOMOS SUSTENTÁVEIS

PROTEPRIME E ESG

ESG (do inglês Environmental, Social and Governance) é uma sigla que se refere a três principais critérios (ambientais, sociais e de governança), utilizados para avaliar o desempenho de uma empresa em relação a questões sustentáveis e responsabilidade corporativa.

Ou seja, representam as práticas adotadas por uma empresa visando garantir impacto ambiental positivo, contribuição social e transparência no seu dia a dia e nós, da Proteprime, orgulhosamente adotamos essa prática.

LOGÍSTICA REVERSA

Compreendemos que o ciclo de vida de um produto não termina quando ele é adquirido pelo cliente, e é por isso que implementamos a logística reversa de forma eficiente e confiável. Ela possibilita que o cliente tenha seu processo de apara organizado, coletado e reprocessado em sua linha produtiva. Com isso garantimos benefícios para o Meio Ambiente, para o cliente e para a Proteprime.



MATERIAL 100% RECICLÁVEL

A reciclagem do PEBD é essencial para reduzir o impacto ambiental, e na Proteprime promovemos a reutilização e a redução do descarte inadequado. Ao reciclar o PEBD, podemos economizar recursos naturais, reduzir a poluição do solo e da água, além de contribuir para a economia circular, em que os materiais são reintegrados na cadeia produtiva, dando origem a produção de Filme PEBD reciclado.

RESINA RECICLADA

O uso de resinas recicladas na produção de PEBD é uma prática importante para promover a economia circular e a sustentabilidade. A utilização de resinas recicladas reduz a dependência de matéria-prima virgem, contribuindo para a preservação dos recursos naturais.

Além disso, ao incorporar resinas recicladas na produção de PEBD, é possível reduzir a emissão de gases de efeito estufa e o consumo de energia, resultando em menor impacto ambiental. Essa abordagem também ajuda a lidar com o problema do descarte de plásticos, dando uma nova vida aos materiais reciclados e evitando que eles se acumulem em aterros sanitários ou poluam o meio ambiente.

ADITIVOS BIODEGRADÁVEIS E RESINA BIODEGRADÁVEL

Os aditivos biodegradáveis são substâncias adicionadas ao plástico para acelerar o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, como umidade, calor e microorganismos. Já as resinas biodegradáveis são materiais plásticos que possuem a capacidade natural de se decompor em elementos mais simples por ação de microorganismos.

A utilização desses aditivos e resinas biodegradáveis no PEBD pode ajudar a reduzir a persistência do plástico no meio ambiente, contribuindo para a mitigação do problema dos resíduos plásticos.



Prote Prime

Prime Protection Group®

#experiência**PRIME**



Av. Adriano Bertozzi, 1059
Jardim Helian | São Paulo/SP



11 2523 6200
11 94330 6185



www.proteprime.com.br
marketing@proteprime.com.br