

---

# CATÁLOGO

---

LOGÍSTICO



**Prote**  
**Prime**

Prime Protection Group®





# PRIME PROTECTION GROUP

Ser Prime é viver uma experiência. É ter a certeza de oferecer soluções de qualidade excepcional e inovação contínua. É ter um compromisso firme com a excelência, constantemente elevando os padrões e buscando redefinir os limites da indústria.

A PPG é uma empresa de origem familiar, 100% nacional, que busca estar presente do início ao fim do processo de entrega do produto ao consumidor final. Estamos localizados no Parque Industrial de Itaquera/SP.

**Utilizamos equipamentos de última geração e matéria prima premium para garantir a total QUALIDADE dos nossos produtos.**

Sede em  
**São Paulo**



## #experiencia**PRIME**



Certificado  
**ISO 9001**



**Personalização**



Economia  
**Circular**



Atendimento  
**Especializado**



# SOLUÇÕES PRIME PARA SUA LOGÍSTICA

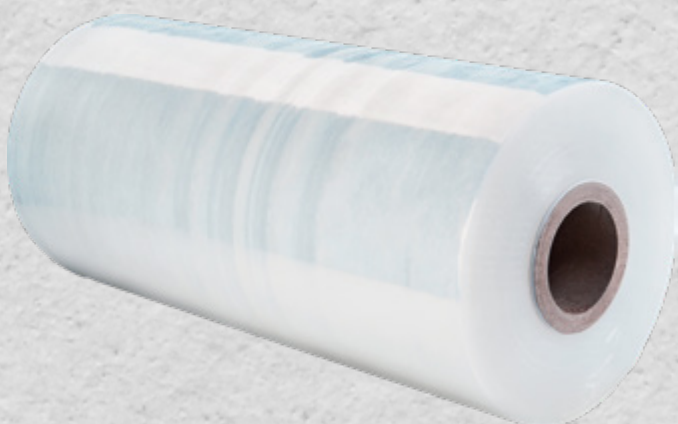


*O PEBD é conhecido por sua flexibilidade, resistência a impactos e capacidade de ser moldado em diferentes formas e tamanhos. Essas características o tornam adequado para o uso em embalagens de transporte e armazenamento, que são essenciais na sua logística.*

**As embalagens ajudam a proteger os produtos contra danos, poeira, umidade e outros elementos durante o manuseio e o transporte. Oferecem durabilidade e resistência, permitindo que os produtos sejam armazenados e empilhados com segurança nos armazéns e centros de distribuição.**

## CAIXA DE PAPELÃO

Amplamente utilizadas devido às suas várias vantagens. Elas são versáteis, estão disponíveis em vários tamanhos e formatos, são leves e capazes de fornecer uma boa proteção aos produtos embalados, além de serem sustentáveis e uma opção bastante econômica para soluções logísticas.



## FILME STRETCH

Um material de embalagem altamente flexível e elástico. Usado principalmente em operações de logística para estabilização de cargas, armazenamento e proteção contra poeira e umidade. Garante eficiência no manuseio e facilidade de identificação nos produtos paletizados, além de proteger contra danos físicos, como arranhões e impactos leves.



### **PAPELÃO ONDULADO**

O papelão ondulado desempenha um papel fundamental na indústria logística como um material de embalagem versátil e resistente. Sua estrutura cria uma combinação de rigidez e resistência, tornando-o ideal para diversas aplicações na logística.



### **FITA ADESIVA CUIDADO FRÁGIL**

Uma fita adesiva especial usada para sinalizar que o conteúdo de uma embalagem é frágil e requer manuseio cuidadoso. Ela serve como um lembrete visual para os envolvidos no transporte de que a embalagem deve ser tratada com atenção para evitar danos.



### **FITA GOMADA**

Um tipo de fita adesiva amplamente utilizada e conhecida pelo seu alto poder de adesão e resistência, proporcionando um fechamento seguro e protegido. Ela tem uma aderência forte e duradoura, garantindo que a embalagem permaneça fechada durante todo o transporte e manuseio.



### **FITA ADESIVA TRANSPARENTE**

Feita de um filme plástico transparente revestido com um adesivo. Ela é amplamente utilizada para fechamento de caixas e embalagens, sendo conhecida por sua transparência, resistência e facilidade de uso. É uma opção versátil e econômica para uma variedade de aplicações.



### **SACO PE PARA INTERIOR DE CAIXA PLÁSTICA**

É uma prática comum para proteger os produtos e melhorar a eficiência durante o transporte e armazenamento. Eles são inseridos nas caixas plásticas, proporcionando uma camada adicional de proteção e facilitando a manipulação dos produtos.







## ENVELOPE DE SEGURANÇA COM BOLHA

Combina as características de proteção e segurança dos envelopes de segurança com as propriedades de amortecimento e proteção da embalagem de bolhas de ar. Esses envelopes são especialmente projetados para proteger itens sensíveis ou frágeis durante o transporte e o manuseio. Oferecem uma selagem inviolável, leveza, versatilidade e personalização, tornando-os uma escolha conveniente e eficaz para empresas que buscam garantir a segurança de seus envios. Disponível nas versões coex e reciclado.



### ENVELOPE DE SEGURANÇA

Embalagem projetada para proteger e garantir a confidencialidade de documentos, itens valiosos ou sensíveis durante o transporte ou armazenamento. São feitos de materiais resistentes, como polietileno coextrudado, que oferecem alta resistência a rasgos, violações e adulterações.



### ENVELOPE CANGURU

O envelope canguru é utilizado para acondicionar e proteger notas fiscais de uma compra feita em um e-commerce. Ele é chamado de "canguru" por ter uma aba adicional que permite armazenar documentos extras, como cópias adicionais da nota fiscal, documentos de transporte, entre outros.



### SACO BOLHA

Muito utilizado na indústria logística como embalagem para proteger produtos frágeis durante o transporte e o manuseio. Consiste em duas camadas de filme plástico transparente, com pequenas bolhas de ar encapsuladas entre elas. As bolhas de ar atuam como uma camada de absorção de impacto, ajudando a reduzir o risco de danos causados por quedas, colisões ou vibrações.



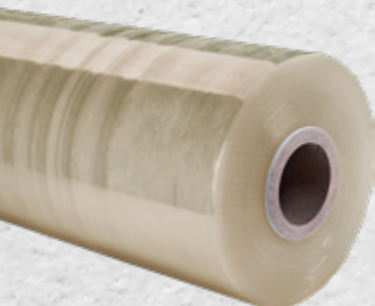
### PLÁSTICO BOLHA

O plástico bolha é bastante utilizado na indústria em geral como uma solução de embalagem e proteção para uma variedade de componentes e peças. Ele é composto por um filme plástico com bolhas de ar encapsuladas, que oferecem uma camada de amortecimento e proteção contra impactos, choques e arranhões leves.



# CONHEÇA NOSSAS LINHAS **BIO E RECICLADA**

## FILME STRETCH **ECOLÓGICO**



Uma variante mais sustentável do filme stretch tradicional, que é amplamente utilizado para embalar e proteger cargas em paletes durante o transporte e armazenamento. É projetado para ser amigo do meio ambiente.

## SACOS E SACOLAS **BIODEGRADÁVEIS**



Uma alternativa mais sustentável aos sacos e sacolas de plástico convencionais. São projetados para se decompor mais rapidamente em condições específicas, o que ajuda a reduzir o acúmulo de resíduos plásticos e minimiza o impacto ambiental.

## SACO BOLHA **CANELA**



O saco bolha canela é uma variação do saco bolha convencional que é produzido a partir de material reciclado. Como não utiliza resina virgem, ele reduz a necessidade de novas matérias-primas e contribui para a redução do impacto ambiental, além de ter um custo menor.

## PLÁSTICO BOLHA **CANELA**



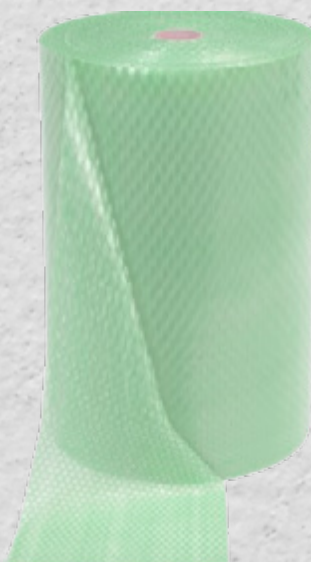
Assim como o saco bolha, esse tipo de plástico bolha também é produzido a partir de material reciclado (a resina canela). Mantém as mesmas propriedades do plástico bolha virgem, tem um custo menor e impacta menos o meio ambiente.

## PLÁSTICO BOLHA **COM ADITIVO BIO**



Esse tipo de plástico bolha é produzido adicionando-se aditivos biodegradáveis durante o processo de fabricação do plástico, o que acelera o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, reduzindo o impacto ambiental do produto.

## PLÁSTICO BOLHA **100% BIODEGRADÁVEL**



Uma alternativa ainda mais sustentável de plástico bolha. É produzido com materiais completamente biodegradáveis e tem a capacidade de se decompor de forma natural em curto espaço de tempo, em condições adequadas, sem deixar resíduos tóxicos no meio ambiente.



# SOMOS PRIME, SOMOS SUSTENTÁVEIS

## PROTEPRIME E ESG

ESG (do inglês Environmental, Social and Governance) é uma sigla que se refere a três principais critérios (ambientais, sociais e de governança), utilizados para avaliar o desempenho de uma empresa em relação a questões sustentáveis e responsabilidade corporativa.

Ou seja, representam as práticas adotadas por uma empresa visando garantir impacto ambiental positivo, contribuição social e transparência no seu dia a dia e nós, da Proteprime, orgulhosamente adotamos essa prática.

### LOGÍSTICA REVERSA

Compreendemos que o ciclo de vida de um produto não termina quando ele é adquirido pelo cliente, e é por isso que implementamos a logística reversa de forma eficiente e confiável. Ela possibilita que o cliente tenha seu processo de apara organizado, coletado e reprocessado em sua linha produtiva. Com isso garantimos benefícios para o Meio Ambiente, para o cliente e para a Proteprime.



### MATERIAL 100% RECICLÁVEL

A reciclagem do PEBD é essencial para reduzir o impacto ambiental, e na Proteprime promovemos a reutilização e a redução do descarte inadequado. Ao reciclar o PEBD, podemos economizar recursos naturais, reduzir a poluição do solo e da água, além de contribuir para a economia circular, em que os materiais são reintegrados na cadeia produtiva, dando origem a produção de Filme PEBD reciclado.

### RESINA RECICLADA

O uso de resinas recicladas na produção de PEBD é uma prática importante para promover a economia circular e a sustentabilidade. A utilização de resinas recicladas reduz a dependência de matéria-prima virgem, contribuindo para a preservação dos recursos naturais.

Além disso, ao incorporar resinas recicladas na produção de PEBD, é possível reduzir a emissão de gases de efeito estufa e o consumo de energia, resultando em menor impacto ambiental. Essa abordagem também ajuda a lidar com o problema do descarte de plásticos, dando uma nova vida aos materiais reciclados e evitando que eles se acumulem em aterros sanitários ou poluam o meio ambiente.

### ADITIVOS BIODEGRADÁVEIS E RESINA BIODEGRADÁVEL

Os aditivos biodegradáveis são substâncias adicionadas ao plástico para acelerar o processo de decomposição quando exposto a condições adequadas, como umidade, calor e microorganismos. Já as resinas biodegradáveis são materiais plásticos que possuem a capacidade natural de se decompor em elementos mais simples por ação de microorganismos.

A utilização desses aditivos e resinas biodegradáveis no PEBD pode ajudar a reduzir a persistência do plástico no meio ambiente, contribuindo para a mitigação do problema dos resíduos plásticos.



# Prote Prime

Prime Protection Group®

#experiência**PRIME**



Av. Adriano Bertozzi, 1059  
Jardim Helian | São Paulo/SP



11 2523 6200  
11 94330 6185



[www.proteprime.com.br](http://www.proteprime.com.br)  
[marketing@proteprime.com.br](mailto:marketing@proteprime.com.br)